



# TWEAD 108

**TWEAD 108** è una rifinitura in grado di conferire ai metalli ferrosi un rivestimento protettivo in acciaio inossidabile, ripristinare la patina inox compromessa dalle operazioni di saldatura; rifinire le superfici di acciaio inox danneggiate dall'azione degli agenti atmosferici;  
Proteggere dall'ossidazione i materiali ferrosi sottoposti a stress ossidativi, prevenendone la corrosione.

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

|                                          |                                                       |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Stato fisico                             | Sospensione di solidi in dispersione gassosa          |
| Aspetto del getto con erogatore standard | Dispersione a nebulizzazione fine ad effetto pennello |
| Cannuccia                                | Non prevista                                          |
| Colore                                   | Acciaio                                               |
| Odore                                    | Caratteristico                                        |

**Contiene** acciaio inox, resine leganti, propellente Propano/Butano.

## MODALITA' D'USO RACCOMANDATE

Specifico nel settore industriale, su tutte le superfici metalliche e parti meccaniche sottoposte al rigore delle intemperie e del calore (una volta applicato, il film è resistente a temperature prossime ai 500-600°C). Indicato nel settore delle costruzioni metalliche in acciaio inox per ricoprire le parti annerite dai processi di saldatura. Speciale nel settore autotrazioni per proteggere i monoblocchi del motore, i collettori, gli scappamenti e le marmitte di scarico gas e per trattare cerchioni e superfici genericamente esposte alle intemperie.

Agitare bene la bombola prima e durante l'uso ed assicurarsi che la superficie da trattare sia perfettamente asciutta, pulita e priva di ruggine.

Dopo aver preparato la superficie applicare due "mani" incrociate (la prima verticale e la seconda orizzontale) avendo l'accortezza di spruzzare da circa 20 cm. di distanza un velo uniforme e di lasciar trascorrere, tra la prima e la seconda mano, circa 15 minuti. Prima di manipolare il pezzo attendere l'essiccazione "fuori polvere" che si ottiene dopo circa 60 minuti (a seconda della temperatura).

*AL FINE DI GARANTIRE IL COMPLETO SVUOTAMENTO DELL'EROGATORE CHE ALTRIMENTI POTREBBE INTASARSI IRRIMEDIABILMENTE, TERMINATO L'UTILIZZO, E' CONSIGLIABILE CAPOVOLGERE LA BOMBOLA E SPRUZZARE SINO A QUANDO NON ESCE PIÙ' PRODOTTO, MA SOLO PROPELLENTE.*

## FORMATI DISPONIBILI

|                   | QUANTITA'           | CODICE       |
|-------------------|---------------------|--------------|
| Bomboletta 400 ml | Scatola da 12 pezzi | PAERC0129032 |